

0 601 79H 106 – GWS 17-125 CIEX

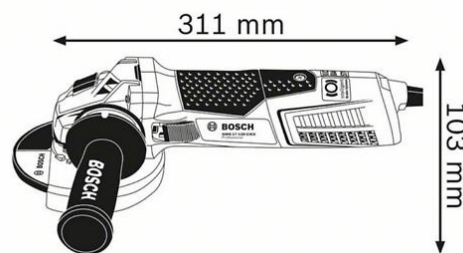
Артикулен номер	0 601 79H 106
Баркод	3165140861472
Бързозатягаща гайка SDS	✓
Допълнителна ръкохватка Vibration Control 2 602 025 171	✓
Заден фланец Резервна част № 2 605 703 014	✓
Затягаща гайка за шлайфащ диск M 14 x 1,5 2 608 000 C23	✓
Защитен кожух 1 605 510 365	✓
Ключ с два щифта 1 607 950 043	✓



Технически данни

Технически данни

Номинална консумирана мощност	1.700 W
Обороти на празен ход	2.800 – 11.500 min ⁻¹
Отдавана мощност	910 W
Резба на шпиндела	M14x1,5
Ø на диска	125 mm
Гумен шлифовъчен диск, Ø	125 mm
Размери на инструмента (дължина)	311 mm
Размери на инструмента (височина)	103 mm
Тегло	2,5 kg
Превключвател	Заклучващ се превключвател
Ниво на шума	Определено по крива A ниво на шума на електроинструмента типично възлиза на: ниво на звука dB (A); върхова мощност на звука dB(A). Неопределено K = dB.



Информация за шум и вибрации

Ниво на шума	91 dB(A)
Ниво на звуковата мощност	103 dB(A)
Неустойчивост K	3 dB

Сегмент

Сегменти	Бетон Строителство Големи ъглошлайфи Металообработка Малки ъглошлайфи Високопроизводителна гама
Сегмент кореспонденция	Metal

Търговска информация

Позициониране

- Интелигентна спирачна система за ефективна работа при висока степен на защита на работещия

Потребителска полза

- Ефективна и удобна работа: мощен 1700 W мотор и до 70 % по-кратко време на движение по инерция
- Магнитната спирачна система е независима от външни влияния като прах или масло и се задейства автоматично при прекъсване на тока
- Ненуждаеща се от поддръжане спирачна система без влияние върху дълготрайността на инструмента и въгленовите четки

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com